

ÕÕNESPANEELIDE TRANSPORDI- JA LADUSTAMISJUHEND



Valmistamine

AS Muuga Betoonelement tehases valmistatakse õõnespaneeli paksusega 200, 220, 265 ja 320 mm. Õõnespaneeli õõnsused on ringikujulised. Paneelid valatakse 120 m pikkusel köetaval terasliinil, millele eelnevalt pingestatakse pikkisuunas eelpingetrossid. Paneelide alumine pind tekib vastu terasvormi, pealmise ja külgpinnad moodustab ekstruudervalumasin. Peale valamist oodatakse betooni kividest vähemalt 35 MPa, mille järel saetakse betoonilint nõutud pikkustega paneelideks.

Paneelide pikkused, väljalõiked ja trosside arv, teostatakse vastavalt tootejoonisele.

Kõikidele paneelidele on otstesse, ca 50 cm kaugusele, puuritud 5-6 mm läbimõõduga avad niiskuse eraldamiseks. Avad tuleb puhastada peale montaaži. Paneeli õõnsustesse pannakse korgid monoliitiseerimisbetooni valgumise takistamiseks.

Kõik paneelid on tähistatud valukuupäeva ja tootejoonisel oleva paneeli järjekorranumbriga. Piki ja pikkade või otstes olevate väljalõigetega paneelide puhul on paneeli pealispinnas tõsteaasad, sest neid ei saa tõsta traaversi abil. Osade paneelide väljalõiked ei ole tehtud vertikaalselt läbi paneeli, kuna see võib põhjustada paneelide pragunemist. Sellisel juhul tuleb väljalõike puuduv lõige teostada objektil.

Kvaliteet

AS Muuga Betoonelement'ile on väljastatud õõnespaneelide tootmise sertifikaat TTÜ Sertifitseerimisasutuse poolt tähisega 1504-CPD-113/09.

Õõnespaneelid valmistatakse vastavalt standarditele EVS-EN 1168 „Betonvalmistooted Õõnespaneelid“ ja EVS-EN 13369 „Betonvalmistoodete üldeskirjad“

Kõik paneelitüübid on läbinud esmased tüübi katsetused. Igapäevaselt kontrollitakse paneeli vastavalt tehase tootmisohjele, kontrollides betooni koostist ja survetugevust, paneelide mõõtmeid ja trosside pingestamist ning sisselibisemist.

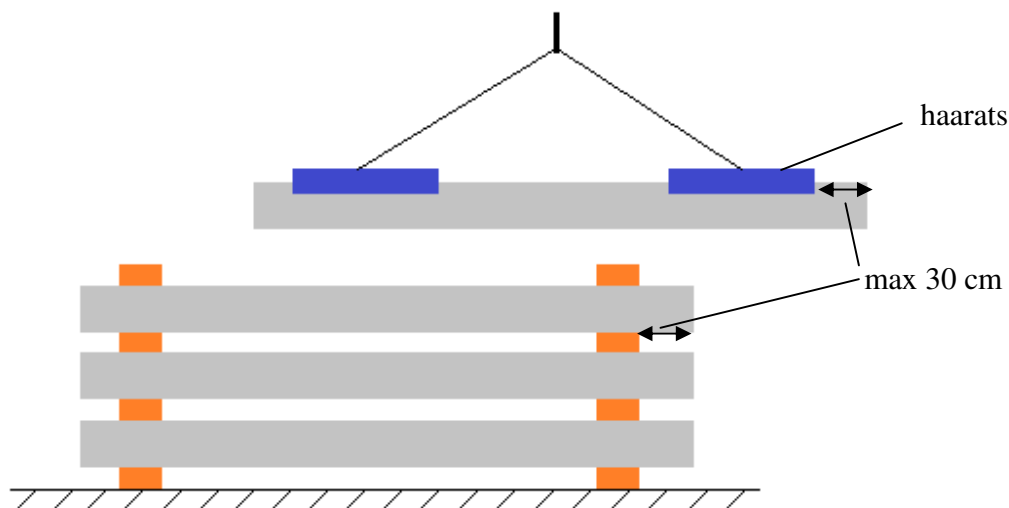
Paneelidel on lubatud mõõtmete tolerantsid vastavalt tabelile 1.

Mõõdetav suurus	Lubatud tolerants
Paneeli paksus	
200 mm	-10 mm, +12 mm
220 mm	-12 mm, +13 mm
265 mm	± 15 mm
320 mm	± 15 mm
Pikkus	± 25 mm
Laius	± 5 mm
Pikilõigatud paneeli laius	± 25 mm

Paneelide ladustamine, tõstmine ja transport

Paneelid transporditakse objektile veoautol laadituna horisontaalselt üksteise peale. Ühte virna tohib MEP 20 ja MEP 22 paneele asetada kuni 7 tk., MEP 27 6 tk. ja MEP 32 5 tk., kuid mitte üle 16 T.

Haaratsiga tõstes tohib konsoolse osa pikkus olla maksimaalselt 30 cm või projektis antud kaugus, sama reegel kehtib ka ladustamisel. Paneelide ladustamisel tuleb asetada paneelide vahele puitlipid ottest maksimaalselt 30 cm või maksimaalselt projektis antud kaugusele. Haaratsiga tõstes peab kasutama turvaketti, mis tuleb paigaldada esimesel võimalusel paneeli tõstes. Ohutusketid eemaldatakse 10 cm enne paneeli toetamist konstruktsioonile.



Tõsteaasasi kasutatakse paneelide puhul mida ei saa haaratsiga tõsta, sest paneel on tavapärasest kitsamaks lõigatud või paneeli on tehtud väljalõige. Kindalsti peab paneeli tõstmisel olema 4 punktiline kinnitus, kas siis 4 tõsteaasana või 2 tõsteaasa ja 1 haaratsiga.

Paneelide vahele asetatud puitlipid peavad olema üksteise all kohakuti. Puitprussid peavad olema vähemalt 20 mm paksud ja 50 mm laiad. Kui paneelidele on paigaldatud tõsteaasad, peavad puitprussid olema nii paksud, et pealmine paneel ei toetuks vastu tõsteaasa.

Keelatud on töötamine ja viibimine tõstetava ja monteeritava paneeli peal ja all.

Vajadusel paneelid ladustatakse horisontaalsele tugevale pinnale puitprusside peale. Paneeli otsad ei tohi olla üle toe serva rohkem kui 30 cm. Virna kõrgus tohib olla sama mis transportimisel. Ühte virna tohib MEP 20 ja MEP 22 paneele asetada kuni 7 tk., MEP 27 6 tk. ja MEP 32 5 tk., kuid mitte üle 16 T.

Meeldivat ehitamist!

The logo for MBE Muuga Betoonelement, featuring the letters 'MBE' in a stylized red font, followed by the words 'Muuga' and 'Betoonelement' in a black sans-serif font.